

Alluminio

Alluminio



La Musola Metalli S.r.l. dispone di una vasta gamma di misure di barre tonde, piatte e quadre, sempre disponibili in magazzino. Inoltre effettua il taglio delle barre in spezzoni a specifica del cliente o in flange a controllo numerico con minimo sovrametallo.

Su richiesta e con tempi di approvvigionamento brevi possiamo fornire lastre e piastre tagliate a misura di vari spessori e formati, tubi tondi, quadri e rettangolari, profili angolari, canali e profili in genere, molti dei quali sono già disponibili a stock.

www.vendita-alluminio.it

[Visita ora](#)



L'alluminio, generalità

È un metallo non presente naturalmente in natura che viene prodotto mediante un processo di estrazione da un minerale, la Bauxite.

Ci sono tracce del suo utilizzo già in epoca A.C., le applicazioni dell'alluminio, il cui costo di produzione era elevatissimo, erano limitate al campo della gioielleria e dell'oggettistica d'arte, il suo impiego a livello industriale nasce nel 1890 con l'invenzione del processo di estrazione da parte di Bayer.

La produzione dell'alluminio parte dal trattamento del suo minerale, la bauxite, che viene frantumata e lavata con acqua per rimuovere mediante lavaggio silicati ed argilla.

Ciò che rimane viene essiccato in forno, addizionato, convertito, ridotto ed agglomerato tramite vari processi fino ad ottenere un materiale pulverulento denominato Allumina.

L'allumina viene poi fusa in apposite celle (smelter) dove diventa alluminio metallo che può essere colato sotto forma di pani o lingotti, o trasferito nei forni di alligazione.

Nei forni di alligazione vengono aggiunti all'alluminio fuso gli elementi di lega come il silicio, rame, magnesio, manganese, zinco, allo scopo di ottenere leghe con composizioni chimiche, e quindi proprietà diverse.

Molte leghe possono aumentare la propria resistenza e durezza mediante opportuni trattamenti sia termici che meccanici.

I trattamenti termici sono cicli di riscaldamento e raffreddamento in condizioni definite e controllate, mentre i trattamenti meccanici consistono in deformazioni plastiche della lega, che provocano variazioni nella struttura e quindi nelle proprietà della lega.

Lo stato di trattamento è definito con dei codici convenzionali (es.: T651 = materiale solubilizzato, temprato, disteso mediante stiratura e quindi invecchiato artificialmente alla massima resistenza meccanica).

Le caratteristiche principali dell'alluminio e sue leghe rispetto ad altri materiali sono:

Leggerezza: il peso specifico 2,7 Gr su cm² è molto più basso di quello di molti altri metalli e leghe.

E' quindi più facile da maneggiare e meno costoso da trasportare.

Resistenza meccanica: le leghe di alluminio possono raggiungere resistenze meccaniche fino a oltre 560 Mpa, in particolare il rapporto resistenza / peso risulta particolarmente elevato.

Resistenza alla corrosione: Grazie al trattamento superficiale di ossidazione anodica protettiva, facilmente applicabile al metallo, si incrementa lo strato naturale di ossido protettivo. Attraverso tale trattamento il metallo non si corrode, né si deteriora nel tempo, pertanto gli elementi costruttivi in Alluminio resistono a lungo, senza richiedere manutenzione.

Conducibilità termica: a parità di costo e di peso l'alluminio possiede una migliore condutività elettrica, nonché termica rispetto ad altri metalli, qualità che lo rendono rilevante in ambito elettronico, nelle applicazioni elettriche ed in tutte quelle che richiedono dissipazione di calore.

Altre caratteristiche dell'alluminio e sue leghe sono:

- l'assenza di magnetismo,
- la proprietà di essere un materiale anti scintilla,
- la formabilità, l'alluminio può essere estruso / laminato in moltissime forme,
- la lavorabilità all'utensile e la plasticità proprietà di deformarsi permanentemente,
- l'aspetto esteriore gradevole grazie ai molti trattamenti di finitura a cui si presta,
- la non tossicità pertanto viene largamente utilizzato nell'industria alimentare,
- la riflettività,
- la resistenza al fuoco ed alle bassissime temperature.

Non dimentichiamo inoltre la riciclabilità dell'alluminio!!

Tutti i prodotti di alluminio possono essere riciclati indefinitamente senza perdere le loro proprietà o caratteristiche, dal foglio sottile ai componenti automobilistici, ai serramenti per edilizia agli utensili ed attrezzi domestici;

Comparazione di alcune leghe di alluminio

FAMIGLIA ED ELEMENTI BASE	DESIGNAZIONE DELLA LEGA		Ex UNI	NUOVA UNI EN	COMMERCIALE ITALIA	PRODOTTI FINITI					Leghe EN 602*	
	NUMERICA	SIMBOLI CHIMICI				Filo	Barre trafilate	Barre estruse	Lastre e nastri	Tubi eletrosaldati		
SERIE 1000 AL-CU	INCROCIAMENTO	EN AW-1200	EN AW-AL 99,0(A)	9001/1	573-3	Alluminio 99	X			X		SI
		EN AW-1050A	EN AW-AL 99,5(A)	9001/2	573-3	Alluminio 99,5	X			X		SI
		EN AW-1070A	EN AW-AL 99,7(A)	9001/3	573-3		X			X		SI
		EN AW-1080A	EN AW-AL 99,8(A)	9001/4	573-3		X			X		SI
SERIE 2000 AL-CU	TEMPO	EN AW-2017A	EN AW-AL Cu4MgSi(A)	9002/2	573-3	Avional 100		X	X			NO
		EN AW-2014	EN AW-AL Cu4SiMg	9002/3	573-3			X	X			NO
		EN AW-2024	EN AW-AL Cu4Mg1	9002/4	573-3	Avional 24		X	X			NO
		EN AW-2011	EN AW-AL Cu6BiPb	9002/5	573-3	11S da torneria		X	X			NO
		EN AW-2007	EN AW-AL Cu4PbMgMn	9002/8	573-3	Alluminio da torneria		X	X			NO
		EN AW-2030	EN AW-AL Cu4PbMg		573-3	Alluminio da torneria		X	X			NO
SERIE 3000 AL-MN	INCROCIAMENTO	EN AW-3105A	EN AW-AL Mn0,5Mg0,5(A)		573-3					X		SI
		EN AW-3103	EN AW-AL Mn1	9003/3	573-3					X		SI
		EN AW-3005	EN AW-AL Mn1Mg0,5	9003/4	573-3					X		SI
		EN AW-3004	EN AW AL Mn1Mg1	9003/2	573-3					X		SI
		EN AW-3003	EN AW AL Mn1Cu	9003/1	573-3					X		SI
SERIE 5000 AL-MG	INCROCIAMENTO	EN AW-5005	EN AW AL Mg1(B)	9005/1	573-3	Peraluman 100				X		SI
		EN AW-5052	EN AW AL Mg2,5	9005/2	573-3	Peraluman 250				X		SI
		EN AW-5454	EN AW AL Mg3Mn	9005/3	573-3					X		SI
		EN AW-5154B	EN AW AL Mg3,5Mn0,3	9005/8	573-3	Peraluman 350				X		SI
		EN AW-5083	EN AW AL Mg4,5Mn0,7	9005/5	573-3	Peraluman 500		X	X			SI
		EN AW-5086	EN AW AL Mg4	9005/4	573-3			X				SI
		EN AW-5754	EN AW AL Mg3		573-3	Peraluman 300			X	X		SI
SERIE 6000 AL-MG-Si	TEMPO	EN AW-6060	EN AW AL MgSi	9006/1	573-3	Anticorodal 60				X		SI
		EN AW-6063	EN AW AL Mg0,7Si		573-3	Anticorodal 63				X		SI
		EN AW-6012	EN AW AL MgSiPb		573-3	BT3		X	X			NO
		EN AW-6026	EN AW AL MgSi		573-3			X	X			NO
		EN AW-6061	EN AW AL Mg1SiCu	9006/2	573-3					X		SI
		EN AW-6082	EN AW AL Si1MgMn	9006/4	573-3	Anticorodal 100		X	X	X		SI
SERIE 7000 AL-ZN	TEMPO	EN AW-7003	EN AW AL Zn6Mg0,8Zr	9007/5	573-3					X		NO
		EN AW-7020	EN AW AL Zn4,5Mg1	9007/1	573-3	Carpental				X		NO
		EN AW-7075	EN AW AL Zn5,5MgCu	9007/2	573-3	Ergal 55		X	X	X		NO

I valori forniti in questa tabella sono a titolo indicativo e non implicano responsabilità da parte della Musola Metalli S.R.L.

*Leghe per applicazioni in ambito alimentare (in conformità con EN 602)



Caratteristiche e campi d'impiego

PRINCIPALI CARATTERISTICHE E CAMPI DI IMPIEGO GENERALI DELLE LEGHE DI ALLUMINIO	
SERIE 1000	Alluminio con purezza superiore al 99,0 %, limitata resistenza meccanica, buona duttilità, buona conducibilità sia termica che elettrica, eccellente resistenza alla corrosione e buona attitudine alla finitura superficiale. Fabbricazione articoli casalinghi, segnaletica, rivestimenti e coperture, carpenteria leggera, industria illuminotecnica, stampaggio, minuteria.
SERIE 2000	Il principale alligante è il rame che conferisce elevata resistenza meccanica, maggior rigidità rispetto alle altre leghe, limitata resistenza alla corrosione, buona saldabilità. Prodotti per torneria, strutture per aeronautica, stampi per materie plastiche, fili per ribattini.
SERIE 5000	Il principale alligante è il magnesio che conferisce buona resistenza alla corrosione e buona saldabilità. Apparecchiature per l'industria chimica ed alimentare. Utensileria domestica. Mobili metallici, strutture idrauliche, bulloneria speciale. Strutture saldate per atmosfera marina.
SERIE 6000	I principali alliganti, magnesio e silicio, conferiscono buone proprietà meccaniche e saldabilità. Strutture che richiedono buona resistenza alla corrosione. Elettrodomestici, segnaletica stradale. Materiali per stampaggio.
SERIE 7000	Elevata resistenza meccanica, buona saldabilità e resistenza alla corrosione. Particolari strutturali per alta resistenza strutture per aeronautica.

I valori forniti in questa tabella sono a titolo indicativo e non implicano responsabilità da parte della Musola Metalli S.R.L.

Stati fisici di fornitura

Leghe da incrudimento serie 1000/3000/5000

STATO FISICO	DESCRIZIONE
0	Ricotto
F	Grezzo di fabbricazione
H111	Ricotto e spianato
H112	Ricotto e spianato con caratteristiche meccaniche tra stato 0 e H111
H12-H22-H32	1/4 Crudo
H14-H24-H34	1/2 Crudo
H16-H26-H36	3/4 Crudo
H18-H28-H38	Crudo
H19	Extra Crudo

I valori forniti in queste tabelle sono a titolo indicativo e non implicano responsabilità da parte della Musola Metalli S.R.L.

Leghe da tempra serie 2000/6000/7000

STATO FISICO	DESCRIZIONE
0	Ricotto
F	Grezzo di fabbricazione
T1	Raffreddato e invecchiato naturalmente
T2	Raffreddato, incrudito, invecchiato naturalmente
T3	Solubilizzato, temprato, incrudito e invecchiato naturalmente
T4	Solubilizzato, temprato, invecchiato naturalmente
T5	Raffreddato dopo lavorazione a caldo e invecchiato artificialmente
T6	Solubilizzato, temprato e invecchiato artificialmente
T7	Solubilizzato, temprato e stabilizzato
T8	Solubilizzato, temprato, incrudito, e invecchiato artificialmente
T9	Solubilizzato, temprato, invecchiato artificialmente e incrudito
T10	Raffreddato dopo lavorazione a caldo, incrudito, invecchiato artificialmente

Le leghe di alluminio possono essere classificate in **leghe da fonderia e leghe da lavorazione plastica**. Le prime sono destinate alla produzione di getti per fonderia, mentre le seconde vengono utilizzate sottoforma di semilavorati, quali profili o lastre. Le leghe da lavorazione plastica sono designate da 4 cifre: la

prima indica la serie di appartenenza (1xxx, 2xxx,...), la seconda eventuali modifiche rispetto alla lega originale (indicata con lo 0), mentre le ultime due definiscono la lega. In Europa alle quattro cifre sono state anteposte le sigle EN (european norm) e AW (aluminium wrought), cioè prodotti ottenuti per deformazione plastica.

Caratteristiche tecnologiche

LEGHE	STATO FISICO	CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE			ATTITUDINE ALL' OSSIDAZIONE		RESISTENZA ALLA CORROSIONE	APPLICAZIONI TECNOLOGICHE
		Lavorazioni all' utensile	Lavorazioni plastiche a freddo	Salidabilità gas inerte/scintillo	Protettiva	Decorativa		
1050A	0	4	2	2	2	2	2	Fabbricazione articoli casalinghi, segnaletica rivestimenti e coperture, carpenteria leggera, imballaggio, industria illuminotecnica, stampaggio e minuteria
	H14	3	3	2	2	2	2	
	H18	3	4	2	2	2	2	
1070A	0	4	2	2	2	2	2	Prodotti per torneria, strutture per aeronautica, stampi per materie plastiche, fili per ribattini.
	H14	3	3	2	2	2	2	
	H18	3	4	2	2	2	2	
1080A	0	4	2	2	2	2	2	Apparecchiature per industria alimentare o chimica, coperture e rivestimenti, contenitori alimentari, serbatoi per edifici, tubi eletrosaldati.
	H14	3	3	2	2	2	2	
	H18	3	4	2	2	2	2	
1200	0	4	2	2	2	2	2	Apparecchi per l'industria chimica ed alimentare.
	H14	3	3	2	2	2	2	
	H18	3	4	2	2	2	2	
2007	T4	1	6	4	3	5	5	6
2017A	0	2	4	25	4	5	5	Utensileria domestica, mobili metallici, strutture idrauliche, bulloneria speciale. Strutture saldate per atmosfera marina. Costruzioni, mezzi militari strutture saldate pannelliera per auto
	T4	2	6	25	4	5	5	
2011	T6	1	6	52	4	4	5	5
2014	0	2	4	25	4	5	5	Strutture che richiedono buona resistenza alla corrosione eletrodomestici, segnaletica stradale materiali per stampaggio.
	T4	2	6	25	4	5	5	
	T6	2	6	25	4	5	5	
2024	0	2	4	25	4	5	5	Barre per lavorazioni su macchine automatiche (torni ecc.) funzionanti ad alta velocità
	T4	2	6	25	4	5	5	
3003	0	2	2	4	3	3	3	Barre per lavorazioni su macchine automatiche (torni ecc.) funzionanti ad alta velocità
	H22	3	2	2	3	3	3	
	H18	3	4	2	3	3	3	
5005	0	3	2	2	2	2	2	Barre per lavorazioni su macchine automatiche (torni ecc.) funzionanti ad alta velocità
	H34	3	3	2	2	2	2	
	H18	3	4	2	2	2	2	
5052	0	4	2	2	2	2	2	Barre per lavorazioni su macchine automatiche (torni ecc.) funzionanti ad alta velocità
	H34	3	3	2	2	2	2	
	H18	3	4	2	2	2	2	
5154B	0	3	3	2	2	3	2	Barre per lavorazioni su macchine automatiche (torni ecc.) funzionanti ad alta velocità
	H34	2	4	2	2	3	2	
	H36	2	5	2	2	3	2	
5086	0	3	3	212	2	3	2	Barre per lavorazioni su macchine automatiche (torni ecc.) funzionanti ad alta velocità
	H32	2	4	212	2	3	2	
	H36	2	5	212	2	3	2	
5083	0	3	3	212	2	2	2	Barre per lavorazioni su macchine automatiche (torni ecc.) funzionanti ad alta velocità
	H32	2	3	212	2	2	2	
	H36	2	4	212	2	2	2	
5754	H24H32	6	5	2	3	2	3	Barre per lavorazioni su macchine automatiche (torni ecc.) funzionanti ad alta velocità
	H111	6	5	2	3	2	3	
6005A	T5	2	3	3/3	2	2	2	3
6012	T6	4	2	2	2	2	2	2

Caratteristiche tecnologiche

LEGHE	STATO FISICO	CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE			ATTITUDINE ALL' OSSIDAZIONE		RESISTENZA ALLA CORROSIONE		APPLICAZIONI TECNOLOGICHE
		Lavorazioni all' utensile	Lavorazioni plastiche a freddo	Saldabilità gas inerte/ scintillo	Protettiva	Decorativa	Atmosfera normale	Atmosfera industriale e marina	
6026	T6	1	6	2	2	2	2	2	Ottima lavorabilità all' utensile, buona resistenza meccanica, è un prodotto ecologico destinato al settore automotive, elettrico ed elettronico (conforme a normativa Rohs) anodizzabile a colore
6060	T1	3	2	3\3	2	2	2	3	Strutture che richiedono buona resistenza alla corrosione elettrodomestici, segnaletica stradale materiali per stampaggio
	T5	2	3	3\3	2	2	2	3	
6063	T5/T6	4	3	2	2	2	2	2	Settore trasporti, sponde, sistemi di furgonatura, ponteggi scale \ tubi per particolari e o lavorazioni dove sono richieste caratteristiche meccaniche superiori alla 6060
6061	0	4	2	3\2	2	2	2	2	Strutture che richiedono buona resistenza alla corrosione elettrodomestici, segnaletica stradale materiali per stampaggio
	T4	4	2	3\2	2	2	2	2	
	T6	2	4	3\2	2	2	2	2	
6082	0	3	3	3\3	2	3	2	3	Particolari strutturali per alta resistenza struttura per aeronautica, prodotti ad alta resistenza.
	T4	2	4	3\3	2	2	2	3	
7020	T6	2	6	3\3	2	2	2	3	Particolari strutturali per alta resistenza struttura per aeronautica, prodotti ad alta resistenza.
	0	3	3	2\2	2	4	3	4	
	T4	2	4	2\2	2	2	3	4	
7075	T6	2	5	2\2	2	2	3	4	Particolari strutturali per alta resistenza struttura per aeronautica, prodotti ad alta resistenza.
	0	2	4	5\2	3	4	5	6	
	T6	2	6	5\2	3	4	5	6	

I valori forniti in questa tabella sono a titolo indicativo
e non implicano responsabilità da parte della Musola Metalli S.R.L.



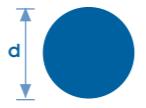
Caratteristiche meccaniche barre estruse UNI EN 755-2

Lega	Stato	Resistenza a trazione		Carico di snervamento	Allungamento		Durezza
		Rm MPa	Rp0,2 MPa		A%	A 50% mm	
		Min	Min		Min	Min	
2007	T4	330	210	\	6	95	
2011	T4	275	125	\	12	95	
	T6	295	195	6	6	110	
2014	T4	350	230	8	\	110	
	T6	415	320	5	5	140	
2017A	T4	360	220	7	\	105	
2024	T3	400	270	\	6	120	
	T8	455	380	\	4	130	
5083							
6012	T6	260	200	\	6	105	
6060	T4	120	60	\	14	50	
	T5	160	120	\	6	60	
	T6	190	150	\	6	70	
6063	T4	140	90	10	\	50	
	T5	200	160	\	5	75	
6061	T6	220	160	\	5	80	
	T4	180	110	\	13	65	
6082	T6	260	240	\	6	95	
	T4	205	110	\	12	70	
7020	T6	270	200	6	\	95	
	T6	340	275	\	8	110	
7075	T6	440	400	5	\	150	

I valori forniti in queste tabelle sono a titolo indicativo e non implicano responsabilità da parte della Musola Metalli S.R.L.

Caratteristiche meccaniche barre trafileate UNI EN 754-2

Lega	Stato	Resistenza a trazione		Carico di snervamento	Allungamento		Durezza		
		Rm MPa			Rp0,2 MPa				
		Min	Max		Min	Min			
2007	T3	340	\	220	\	5	95		
2011	T3	280	\	210	\	8	90		
	T8	370	\	270	\	6	115		
2014	T4	380	\	220	\	10	110		
2017A	T3	400	\	250	\	8	105		
2024	T3	425	\	290	\	7	120		
5083	H111	270	380	110	\	14	70		
6060	T6	215	\	160	\	10	75		
6026	T6	370	\	300	\	6	95		
6061	T6	290	\	240	\	8	95		
6063	T6	220	\	190	\	8	75		
6082	T6	310	\	255	\	9	95		
7020	T6	350	\	280	\	8	110		
7075	T6	540	\	485	\	6	150		



Barre tonde

	EN AW 2011	EN AW 6082	EN AW 7075
d in mm	Peso Kg/mt	Peso Kg/mt	Peso Kg/mt
2	0,01		
3	0,02	0,02	
4	0,04	0,03	
5	0,06	0,05	
6	0,08	0,08	0,08
7	0,11	0,10	
8	0,14	0,14	0,14
9	0,18	0,17	
10	0,22	0,21	0,22
12	0,32	0,31	0,32
13	0,38		
14	0,44	0,42	0,43
15	0,50	0,48	0,49
16	0,57	0,54	0,56
17	0,65	0,61	0,64
18	0,72	0,69	0,71
20	0,89	0,85	0,88
22	1,08	1,03	1,06
23	1,18	1,12	1,16
24	1,29	1,22	
25	1,40	1,32	1,37
26	1,51	1,43	1,49
27	1,63		

	EN AW 2011	EN AW 6082	EN AW 7075
d in mm	Peso Kg/mt	Peso Kg/mt	Peso Kg/mt
28	1,75	1,66	1,72
30	2,01	1,91	1,98
32	2,29	2,17	
34	2,59		
35	2,74	2,60	2,69
36	2,90		
37	3,06		
38	3,23		
40	3,58	3,39	3,52
42	3,95	3,74	
45	4,53	4,29	4,45
46	4,73		
48	5,15		
50	5,59	5,30	5,50
55	6,77	6,41	6,65
60	8,05	7,63	7,91
65	9,45	8,95	9,29
70	10,96	10,39	10,77
75	12,58	11,92	12,36
80	14,32	13,56	14,07
85	16,16	15,31	15,88
90	18,12	17,17	17,80
95	20,19	19,13	19,84

Le misure, i formati e le leghe riportate nelle tabelle rappresentano gli standard commerciali di produzione, e non le disponibilità di magazzino.

(*) Misure disponibili solo in lega 6060.
Lunghezza standard commerciale 3 mt.
Fino a diametro 65 fornibili le stesse misure anche in barre trafilete.



Barre tonde

	EN AW 2011	EN AW 6082	EN AW 7075
d in mm	Peso Kg/mt	Peso Kg/mt	Peso Kg/mt
100	22,37	21,20	21,98
105	24,67	23,37	
110	27,07	25,65	26,60
115	29,59	28,03	
120	32,22	30,52	31,65
125	34,96	33,12	
130	37,81	35,82	37,15
135	40,77	38,63	
140	43,85	41,54	43,08
145	47,04	44,56	
150	50,34	47,69	49,46
160	57,27	54,26	56,27
170	64,66	61,25	63,52
180	72,49	68,67	71,22
190	80,76	76,51	79,35
200	89,49	84,78	87,92
210	98,66	93,47	96,93
220	108,28	102,58	106,38
230	118,35	112,12	116,27
240	128,87	122,08	126,60
250	139,83	132,47	137,38
260	151,24	143,28	148,58
270	163,10	154,51	160,23

	EN AW 2011	EN AW 6082	EN AW 7075
d in mm	Peso Kg/mt	Peso Kg/mt	Peso Kg/mt
280	175,40	166,17	172,32
290	188,15	178,25	
300	201,35	190,76	197,82
310	215,00	203,68	
320	229,09	217,04	225,08
330	243,64	230,81	
340	258,63	245,01	
350	274,06	259,64	269,26
360	289,95	274,69	284,86
370	306,28	290,16	
380	323,06	306,06	317,39
390	340,29		
400	357,96	339,12	351,68
410	376,08	356,29	
420	394,65	373,88	
430		391,90	
450	453,04	429,20	
460		448,49	
480		488,33	
500	559,31	529,88	
520		573,11	
550	676,77		
600	805,41	763,02	

Le misure, i formati e le leghe riportate nelle tabelle rappresentano gli standard commerciali di produzione, e non le disponibilità di magazzino.

Su richiesta possiamo fornire barre tonde nelle seguenti leghe:
EN AW 2007 – EN AW 2017A – EN AW 2024 - EN AW 5083 - EN AW 6026 - EN AW 6060 EN – EN AW 6082 - EN AW 7020 – EN AW 7075. Su ordinazione e con minimi quantitativi da concordare possiamo allestire altre leghe ed altre misure.

Su richiesta possiamo fornire barre piatte nelle seguenti leghe:
 EN AW 2007 – EN AW 2011 – EN AW 2017A
 EN AW 2024 – EN AW 5083 – EN AW 6026
 EN AW 6060 – EN AW 7020 – EN AW 7075.

Barre piatte

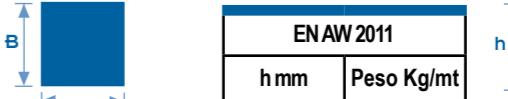
SxL mm	Peso Kg/mt	SxL mm	Peso Kg/mt						
2x10	0,05	5x60	0,81	10x60	1,62	20x25	1,35	30x200	16,20
2x12	0,06	5x70	0,95	10x70	1,89	20x30	1,62	30x250	20,25
2x15	0,08	5x80	1,08	10x80	2,16	20x35	1,89	35x50	4,73
2x20	0,11	5x100	1,35	10x90	2,43	20x40	2,16	35x60	5,67
2x25	0,14	5x120	1,62	10x100	2,70	20x45	2,43	35x70	6,62
2x30	0,16	5x150	2,03	10x120	3,24	20x50	2,70	35x80	7,56
2x35	0,19	6x10	0,16	10x150	4,05	20x60	3,24	40x50	5,40
2x40	0,22	6x12	0,19	10x160	4,32	20x70	3,78	40x60	6,48
2x50	0,27	6x15	0,24	10x180	4,86	20x80	4,32	40x70	7,56
2x60	0,32	6x20	0,32	10x200	5,40	20x90	4,86	40x80	8,64
2x70	0,38	6x25	0,41	10x250	6,75	20x100	5,40	40x90	9,72
2x80	0,43	6x30	0,49	10x300	8,10	20x120	6,48	40x100	10,80
2x100	0,54	6x35	0,57	12x20	0,65	20x130	7,02	40x120	12,96
3x10	0,08	6x40	0,65	12x25	0,81	20x150	8,10	40x150	16,20
3x15	0,12	6x50	0,81	12x30	0,97	20x180	8,64	40x180	19,44
3x20	0,16	6x60	0,97	12x35	1,13	20x200	9,72	40x200	21,60
3x25	0,20	6x70	1,13	12x40	1,30	20x250	10,80	40x250	27,00
3x30	0,24	6x80	1,30	12x50	1,62	20x300	16,20	50x60	8,10
3x35	0,28	6x100	1,62	12x60	1,94	25x30	2,03	50x70	9,45
3x40	0,32	6x120	1,94	12x70	2,27	25x40	2,70	50x80	10,80
3x50	0,41	6x150	2,43	12x80	2,59	25x45	3,04	50x90	12,15
3x60	0,49	8x10	0,22	12x100	3,24	25x50	3,38	50x100	13,50
3x70	0,57	8x12	0,26	12x120	3,89	25x60	4,05	50x120	16,20
3x80	0,65	8x15	0,32	12x150	4,86	25x70	4,73	50x130	17,55
3x100	0,81	8x20	0,43	12x200	6,48	25x80	5,40	50x150	20,25
4x10	0,11	8x25	0,54	12x250	8,10	25x90	6,08	50x160	21,60
4x15	0,16	8x30	0,65	15x20	0,81	25x100	6,75	50x200	27,00
4x20	0,22	8x35	0,76	15x25	1,01	25x120	8,10	60x80	12,96
4x25	0,27	8x40	0,86	15x30	1,22	25x150	10,13	60x90	14,58
4x30	0,32	8x45	0,97	15x35	1,42	25x200	13,50	60x100	16,20
4x35	0,38	8x50	1,08	15x40	1,62	25x150	10,13	60x130	21,06
4x40	0,43	8x60	1,30	15x45	1,82	25x200	13,50	60x150	24,30
4x50	0,54	8x70	1,51	15x50	2,03	25x250	16,88	60x200	32,40
4x60	0,65	8x80	1,73	15x60	2,43	30x40	3,24	70x90	17,01
4x80	0,86	8x90	1,94	15x70	2,84	30x45	3,65	70x100	18,90
4x100	1,08	8x100	2,16	15x80	3,24	30x50	4,05	70x120	22,68
5x10	0,14	8x150	3,24	15x90	3,65	30x60	4,86	70x150	28,35
5x12	0,16	8x200	4,32	15x100	4,05	30x70	5,67	80x100	21,60
5x15	0,20	10x15	0,41	15x120	4,86	30x80	6,48	80x120	25,92
5x20	0,27	10x20	0,54	15x130	5,27	30x90	7,29	80x150	32,40
5x25	0,34	10x25	0,68	15x150	6,08	30x100	8,10	80x200	43,20
5x30	0,41	10x30	0,81	15x160	6,48	30x120	9,72	90x130	31,59
5x35	0,47	10x35	0,95	15x180	7,29	30x130	10,53	100x120	32,40
5x40	0,54	10x40	1,08	15x200	8,10	30x150	12,15	100x150	40,50
5x45	0,61	10x45	1,22	15x250	10,13	30x160	12,96	100x180	48,60
5x50	0,68	10x50	1,35	15x300	12,15	30x180	14,58	100x200	54,00

Fino allo spessore 6mm lega standard AW 6060, oltre in AW 6082



Barre quadre e barre esagonali

AxB mm	EN AW 6060	EN AW 6082	EN AW 2011
AxL mm	Peso Kg/mt	Peso Kg/mt	Peso Kg/mt
5x5	0,07		
6x6	0,10		
8x8	0,17	0,17	0,18
10x10	0,27	0,27	0,28
12x12	0,39	0,39	0,40
14x14	0,53	0,53	0,55
15x15	0,61	0,61	0,63
16x16	0,69	0,69	0,72
18x18	0,87	0,87	0,91
20x20	1,08	1,08	1,12
22x22	1,31	1,31	1,36
25x25	1,69	1,69	1,75
30x30	2,43	2,43	2,52
32x32		2,76	2,87
35x35	3,31	3,31	3,43
40x40	4,32	4,32	4,48
45x45		5,47	5,67
50x50		6,75	7,00
55x55		8,17	8,47
60x60		9,72	10,08
65x65		11,41	
70x70		13,23	13,72
75x75		15,19	
80x80		17,28	17,92
85x85		19,51	
90x90		21,87	22,68
100x100		27,00	28,00
110x110		32,67	33,88
120x120		38,88	40,32
130x130		45,63	47,32
140x140		52,92	54,88
150x150		60,75	63,00
160x160		69,12	71,68
180x180		87,48	90,72
200x200		108,00	112,00
250x250		168,75	175,00

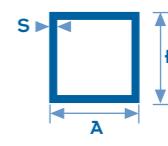
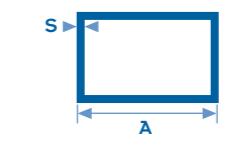
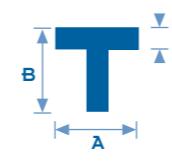
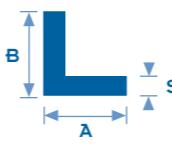
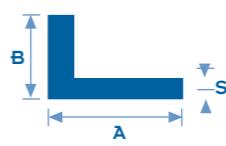
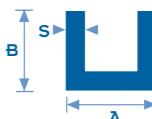


Esagoni in AW6082 fornibili su ordinazione

Su ordinazione
e con minimi quantitativi
da concordare
possiamo allestire
altre leghe
ed altre misure

Le misure, i formati e le leghe riportate nelle tabelle
rappresentano gli standard commerciali di produzione,
e non le disponibilità di magazzino.

Canalini, Profili, Angolari

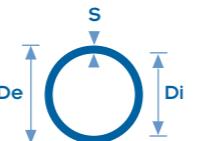


Canalini a "U" Lati uguali

Lega 6060 UNI 573-3	
AxBxS mm	Peso Kg/Mt.
6x6x1	0,048
8x8x1	0,05
10x10x1	0,07
10x10x1,5	0,1
12x12x1	0,09
15x15x1,5	0,17
15x15x2	0,22
20x20x1,5	0,23
20x20x2	0,3
25x25x1,5	0,29
25x25x2	0,38
25x25x3	0,56
30x30x2	0,46
35x35x2	0,55
40x40x2	0,62
40x40x4	1,22
40x40x5	1,48
45x45x2	0,7
50x50x2	0,79
50x50x4	1,53
50x50x5	1,88

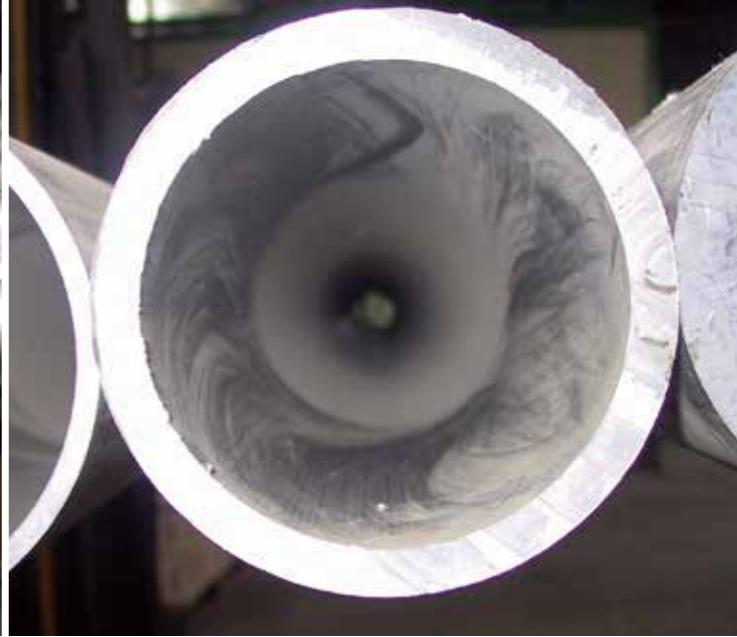
Canalini a "U" Base larga

Lega 6060 UNI 573-3	
AxBxS mm	Peso Kg/Mt.
20x10x1,5	0,15
20x10x2	0,19
20x15x2	0,24
25x15x2	0,27
30x15x2	0,38
35x20x2	0,35
40x20x2	0,38
40x15x2	0,35
40x20x2	0,41
45x20x2	0,43
50x20x2	0,46
50x25x2	0,51
50x30x2	0,57
60x15x2	0,46
60x20x2	0,51
60x30x2	0,64
60x30x4	1,2
60x20x2	0,51
60x30x2	0,64
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,26
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,30
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,34
30x20x2	0,23
30x20x3	0,26
30x25x2	0,38
30x15x2	0,23
30x20x2	0,26
30x20x3	0,31
30x25x2	0,38
30x15x3	0,3

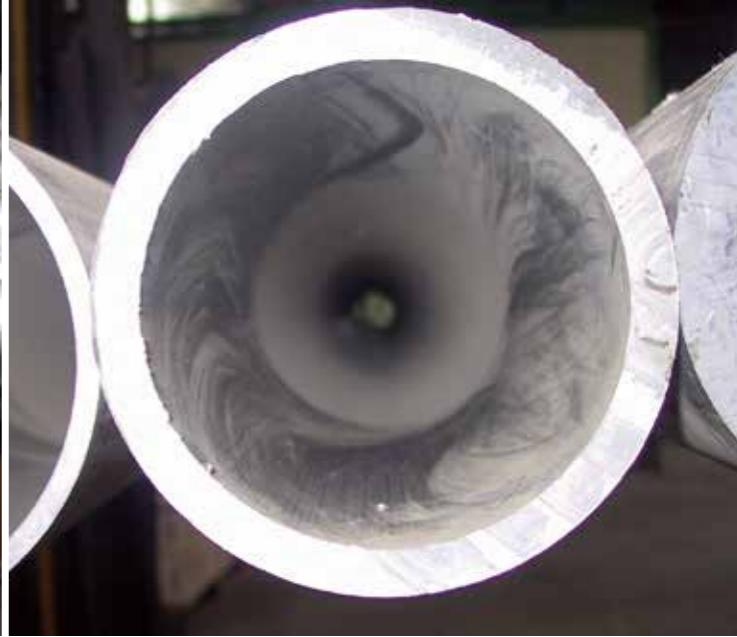


Tubi tondi

Fornibili a seconda della misura
in lega 6060, 6063 oppure in 6082



DixDe mm	S mm	Peso Kg/mt												
3x5	1	0,03	15x18	1,5	0,21	23x25	1	0,2	30x40	5	1,48	40x60	10	4,24
4x6	1	0,04	15x20	2,5	0,37	24x26	1	0,21	30x45	7,5	2,38	40x65	12,5	5,56
4x8	2	0,1	15x25	5	0,84	24x28	2	0,44	30x50	10	3,39	40x70	15	6,99
5x6	0,5	0,02	15x30	7,5	1,43	24x30	3	0,68	30x55	12,5	4,5	40x75	17,5	8,53
5x7	1	0,05	15x40	12,5	2,91	24x32	4	0,94	30x60	15	5,72	40x80	20	10,17
5x10	2,5	0,15	15x45	15	3,81	24x40	4	2,17	30x65	17,5	7,05	40x90	25	13,78
6x8	1	0,06	16x18	1	0,14	25x27	1	0,22	30x70	20	8,48	40x100	30	17,81
6x10	2	0,13	16x20	2	0,3	25x28	1,5	0,33	30x80	25	11,66	41x45	2	0,72
7x9	1	0,06	16,6x22	2,7	0,44	25x30	2,5	0,58	31x35	2	0,56	41x48	3,5	1,32
7x10	1,5	0,1	17x20	1,5	0,23	25x35	5	1,27	32x35	1,5	0,42	42x45	1,5	0,55
7x14	3,5	0,31	17,5x30	6,25	1,22	25x40	7,5	2,1	32x40	4	1,22	42x50	4	1,56
8x10	1	0,07	18x20	1	0,16	25x45	10	2,96	33x35	1	0,28	43x45	1	0,38
8x12	2	0,17	18x22	2	0,33	25x50	12,5	3,97	34x40	3	0,94	44x50	3	1,19
9x11	1	0,08	19x17	1	0,15	25x48	11,5	3,56	35x38	1,5	0,46	44x60	8	3,52
9x12	1,5	0,13	19x22	1,5	0,26	25x55	15	5,09	35x40	2,5	0,79	45x50	2,5	1,07
10x12	1	0,09	19x25	3	0,55	25x60	17,5	6,3	35x45	5	1,69	45x55	5	2,12
10x13	1,5	0,14	20x22	1	0,17	25x70	22,5	9,06	35x50	7,5	2,7	45x60	7,5	3,34
10x14	2	0,2	20x24	2	0,37	25x80	27,5	12,24	35x55	10	3,81	45x65	10	4,66
10x15	2,5	0,26	20x25	2,5	0,47	26x28	1	0,22	35x60	12,5	5,03	45x70	12,5	6,09
10x20	5	0,63	20x30	5	1,06	26x30	2	0,47	35x65	15	6,36	45x75	15	7,63
11x14	1,5	0,15	20x40	10	2,54	26x32	3	0,73	35x70	17,5	7,79	45x80	17,5	9,27
11x15	2	0,22	20x50	15	4,45	27x30	1,5	0,36	35x75	20	9,33	45x100	27,5	16,91
12x14	1	0,11	20x60	20	6,78	27x35	4	1,05	36x40	2	0,64	45x110	32,5	21,36
12x15	1,5	0,17	21x23	1	0,18	28x30	1	0,24	36x42	3	0,99	46x50	2	0,81
12x16	2	0,23	21x24	1,5	0,28	28x32	2	0,5	37x40	1,5	0,49	46x130	42	31,35
12x18	3	0,38	21x25	2	0,39	28x35	3,5	0,93	38x40	1	0,33	47x50	1,5	0,61
12x20	4	0,54	21x27	3	0,61	28x38	5	1,39	38x42	2	0,67	48x50	1	0,42
13x15	1	0,11	22x24	1	0,19	28x48	10	3,22	38x48	5	1,82	50x54	2	0,88
13x16	1,5	0,18	22x25	1,5	0,29	29x32	1,5	0,38	39,7x90,1	25,2	13,87	50x55	2,5	1,11
13x18	2,5	0,32	22x28	3	0,63	29x35	3	0,81	40x45	2,5	0,9	50x60	5	2,34
14x16	1	0,12	22x30	4	0,88	30x32	1	0,26	40x48	4	1,49	50x65	7,5	3,65
14x18	2	0,27	22x32	5	1,14	30x33	1,5	0,4	40x50	5	1,9	50x70	10	5,09
14x20	3	0,43	22x35	6,5	1,57	30x35	2,5	0,68	40x55	7,5	3,02	50x75	12,5	6,62



Le misure, i formati e le leghe riportate in tabella rappresentano gli standard commerciali di produzione, e non le disponibilità di magazzino.



Laminati in alluminio

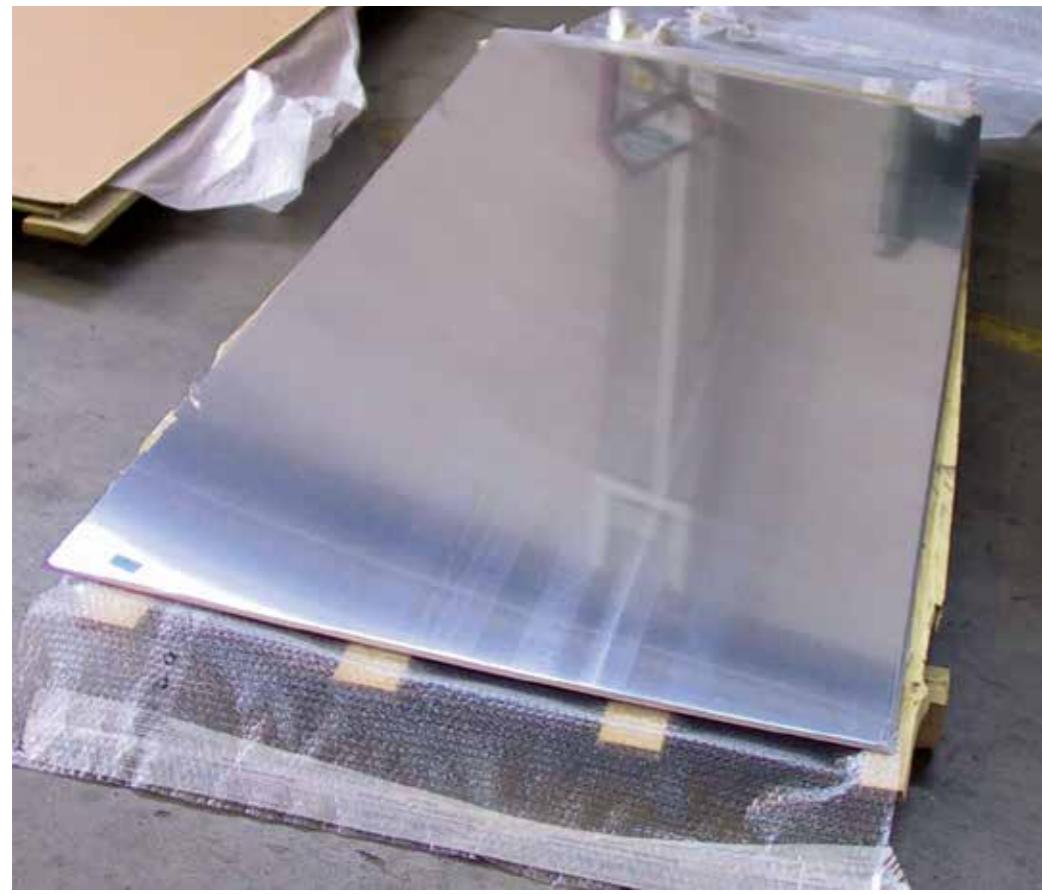
Musola Metalli srl dispone di un'ampia gamma di misure di lastre di alluminio lisce sempre pronte a magazzino, le leghe di abituale fornitura sono:

Tipologia	Leghe di fornitura												Tipologia	Formati
Lastre lisce di alluminio	1050A	2024	2017	3105	5005	5754	5083	6082	6061	7020	7075	Da 0,3 a 200 mm di spessore	Dal 1000 x 2000 al 2000 x 6000 mm	

Sulle nostre lastre è possibile applicare un film protettivo di PVC da uno o due lati, e solo su richiesta, anche un film protettivo specifico per taglio laser a bassa rifrangibilità. Forniamo anche lastre anodizzate il lega 1050A o 5005, eventualmente con protezione pvc su uno o ambo i lati.

Il nostro materiale viene acquistato esclusivamente dai più importanti laminatoi di alluminio nazionale o europeo o da grossi distributori, le nostre lastre di alluminio sono conformi alla European Norm EN 573 e sottoparti.

Per le misure o per le leghe non disponibili **Musola Metalli Srl** garantisce la massima velocità di reperimento e consegna dei materiali. La merce viene posta con la massima attenzione su pallets ed avvolta con film a bolle e regge metalliche.



Lamiere lisce	
S mm	Peso Kg/Mq
0,3	0,8
0,4	1,1
0,5	1,4
0,6	1,6
0,7	1,9
0,8	2,2
1,0	2,7
1,5	4,1
2,0	5,4
2,5	6,8
3,0	8,1
4,0	10,8
5,0	13,5
6,0	16,2
8,0	21,6
10,0	27,0
12,0	32,4
15,0	40,5
20,0	54,0
25,0	67,5
30,0	81,0
35,0	94,5
40,0	108,0
45,0	121,5
50,0	135,0
55,0	148,5
60,0	162,0
65,0	175,5
70,0	189,0
80,0	216,0
90,0	243,0
100,0	270,0
110,0	297,0
120,0	324,0
130,0	351,0
140,0	378,0
150,0	405,0
160,0	432,0
180,0	486,0
200,0	540,0

Le misure, i formati e le leghe riportate in tabella rappresentano gli standard commerciali di produzione, e non le disponibilità di magazzino.



Caratteristiche meccaniche delle leghe di alluminio laminati Uni En 485-2

Lega	Stato	Resistenza a trazione		Carico di snervamento		Allungamento %	Allungamento %	Durezza indic.			
		Rm MPa		Rp0,2 MPa							
		Min	Max	Min	Max						
1050	0/H111	65	95	20		20		20			
	H18	135		120		1		42			
	H24	105	145	75		3		33			
1070	0/H111	60	90	15		23		18			
	H18	125		105		2		40			
	H24	100	140	60		5		31			
1080	0/H111	60	90	15		26		18			
	H18	125		105		2		40			
	H24	100	140	60		5		31			
2014	0		220		140		10	55			
	T4	395		240			7	110			
	T6	390		340			2	123			
2017	0		225		145	12		55			
	T4	300		200			2	101			
2014	0		220		140		11	55			
	T3/T351	360		250			5	104			
	T4	425		275		12		120			
3105	T8/T851	455		395			4	136			
	0/H111	100	155	40		14		29			
	H18	195		180		1		62			
5005	H24	150	200	120		4		47			
	0/H111	100	145	35		15		29			
	H34	145	185	110		3		47			
5083	H38	185		160		1		58			
	0/H111	245		90			9	69			
	H32	305	380	215		5		89			
5754	H36	360	420	280		2		106			
	0/H111	190	240	80		12		52			
	H22/H32	220	270	130		7		63			
6061	H24/H34	240	280	160		6		70			
	H28/H38	290		230		3		87			
	0		150		85	14		40			
	T4/T451	205		110		12		58			
6082	T6/T651	260		220			2	80			
	0		155		85	14		40			
	T4/T451	205		110		12		58			
7020	T6/T651	260		220			2	83			
	0		220		140	12		45			
	T4	320		210		11		92			
7075	T6	330		260			5	98			
	0		275		145		9	55			
	T6	360		220			1	104			

I valori forniti in questa tabella sono a titolo indicativo e non implicano responsabilità da parte della Musola Metalli S.R.L.

Fattore di moltiplicazione dello spessore per ottenere il raggio di piega

Raggi di piega laminati in alluminio											
Lega	Stato	Da 0,2 a 0,5		Da 0,5 a 1,5		Da 1,5 a 3		Da 3 a 6		Da 6 a 12,5	
		180	90	180	90	180	90	180	90	180	90
1050	0/H111	0	0	0	0	0	0	0,5	0,5	1	1
	H18	0,2	0,5	\	1	0,5	1,5	\	2	1	3
	H24	1	0	1	0,5	1	1	1,5	1,5	\	2,5
1070	0/H111	0	0	0	0	0	0	0,5	0,5	0,5	0,5
	H18	\	1	\	2	\	2,5	\	\	\	\
	H24	0,5	0	0,5	0,5	1	1	\	1,5	\	2,5
1080	0/H111	0	0	0	0	0	0	0,5	0,5	0,5	0,5
	H18	\	1	\	2	\	2,5	\	\	\	\
	H24	0,5	0	0,5	0,5	1	1	\	1,5	\	2,5
3105	0/H111	0	\	0	\	0,5	\	\	\	\	\
	H18	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\
	H24	2,5	\	2,5	\	2,5	\	\	\	\	\
5005	0/H111	0	0	0	0	0,5	0	1	1	\	1,5
	H34	1,5	0,5	1,5	1	2	1	\	2	\	2,5
	H38	\	1,5	\	2,5	\	3	\	\	\	\
5083	0/H111	1	0,5	1	1	1,5	1	\	1,5	\	2,5
	H32	2	0,5	2	1,5	3	2	\	2,5	\	3,5
	H36	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\
5754	0/H111	0,5	0	0,5	0,5	1	1	1	1	\	2
	H22/H32	1,5	0,5	1,5	1	2	1,5	\	1,5	\	2,5
	H24/H34	2,5	1	2,5	1,5	2,5	2	\	2,5	\	3
	H28/H38	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\

Raggi di piega laminati in alluminio											
Lega	Stato	Da 0,4 a 1,5		Da 1,5 a 3		Da 3 a 6		Da 6 a 9		Da 9 a 12,5	
		180	90	180	90	180	90	180	90	180	90
2014	0	0,5	0	1	1	\	1,5	\	2,5	\	4
	T4	3	3	5	5	\	8	\	\	\	\
	T6	\	5	\	7	\	7	\	10	\	10
2017	0	0,5	0	1	1	\	1,5	\	2,5	\	4
	T4	3	3	5	5	5	5	\	8	\	8
2024	0	0,5	0	2	1	3	1,5	\	2,5	\	4
	T3/T351	4	4	4	4	5	5	\	8	\	8
	T4	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\
	T8/T851	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\
6061	0	1	0,5	1	1	\	1	\	2	\	2
	T4/T451	1,5	1	2	1,5	\	3	\	4	\	4
	T6/T651	\	2,5	\	3,5	\	4	\	5	\	5
6082	0	1	0,5	1	1	\	1,5	\	2,5	\	2,5
	T4/T451	3	1,5	3	2	\	3	\	4	\	4
	T6/T651	\	2,5	\	3,5	\	4,5	\	6	\	6
7020	0	\	\	\	\	\	\	\	\	\	\
	T4	\	2	\	2,5	\	3,5	\	5	\	5
	T6	\	3,5	\	4	\	5,5	\	8	\	8

Raggi di piega laminati in alluminio											
Lega	Stato	Da 0,4 a 0,8		Da 0,8 a 1,5		Da 1,5 a 3,0		Da 3 a 6		Da 6 a 12,5	
		180	90	180	90	180	90	180	90	180	90
7075	0	1	0,5	2	1	3	1	\	2,5	\	4
	T6	\	4,5	\	5,5	\	6,5	\	8	\	12

I valori forniti in questa tabella sono a titolo indicativo e non implicano responsabilità da parte della Musola Metalli S.R.L.

Lastre mandorlate antiscivolo

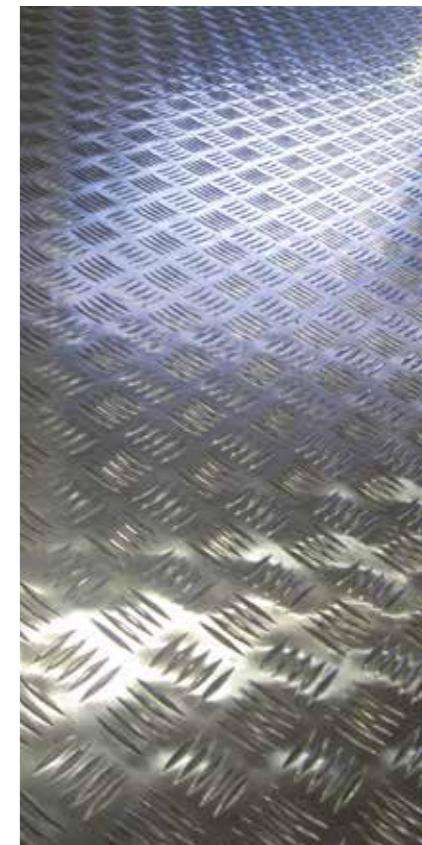
Musola Metalli srl dispone di un'ampia gamma di misure di lastre di alluminio mandorlato antiscivolo sempre pronte a magazzino, le leghe di abituale fornitura sono:

Tipologia	Leghe di fornitura				Spessori	Formati**
Lastre di alluminio mandorlate	1050A *	1200F*	3105	5754	Da 2 a 5 mm di spessore	1000 x 2000 1250 x 2500 1500 x 3000

* Su ordinazione con quantitativo da concordare

**Su richiesta fornibili il formato 2000 x 4000, il 2000 x 6000 ed altri ancora.

Peso lamiere mandorlate	
S mm	PESO Kg/Mq
2	5,8
3	8,6
4	11,0
5	14,40



Caratteristiche meccaniche

Stato Fisico	Rs N/mm²	Rm N/mm²	A50%	R min. 90° (*)
F	>130	>140	>3	2xS

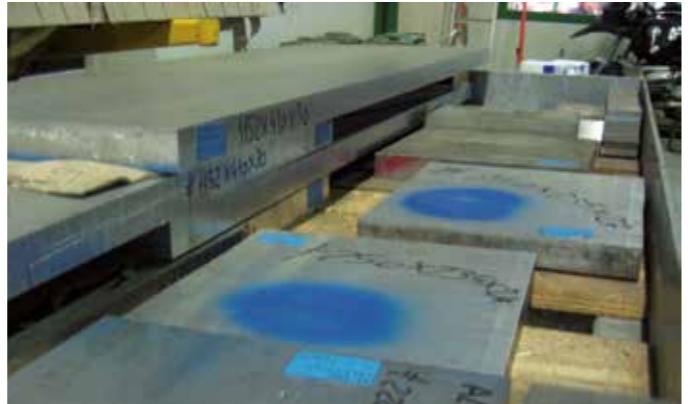


Piastre di alluminio

Musola Metalli Srl fornisce piastre in alluminio nelle leghe indicate sotto, le piastre possono essere tagliate mediante sega a nastro o per spessori più bassi mediante sega a disco con tolleranze di +/- 0,3 mm.
Su richiesta le piastre possono essere fornite fresate e detensionate
Le piastre possono essere tagliate anche tonde

Tipologia	Leghe di fornitura							Spessori	Formati
Piastre di alluminio	1050*	2024	2017	5754*	5083	6082	7020	7075	Da spessore 8 a spessore 350 mm Piastre rettangolari e tonde, su richiesta del cliente

*Solo spessori inferiori a 6 mm su richiesta da concordare con l'ufficio commerciale.



Nastri di alluminio

Musola Metalli s.r.l. grazie alla collaborazione con centri servizi specializzati, è in grado di allestire con minimi quantitativi da concordare, nastri di alluminio tagliati su misura.

Tipologia	Leghe di fornitura			Spessori	Formati
Nastri di alluminio	1050A	5005	5754	Da 0,1 mm a 5 mm di spessore	Da minimo 8 mm fino a 1500 mm di altezza

Questi nastri possono essere forniti tal quali imballati su bancale o tagliati a lunghezza da definire max 4000 mm, sul nastro è possibile eseguire un trattamento di anodizzazione in continuo o di verniciatura.

Spessore di anodizzazione STD da 5 / 10 my, oltre su richiesta. Finitura superficiale: Mill Finish

Colori di anodizzazione: Argento naturale, Oro, Nero, Bronzo, Rame, Inox

Colori di verniciatura Ral (tutti)

Sui nostri nastri è possibile applicare un film protettivo di PVC da uno o due lati, e solo su richiesta, anche un film protettivo specifico per taglio laser a bassa rifrangibilità.



Altri profili in alluminio

ANTICORODAL - EN AW 6060

Grazie ad una efficace organizzazione aziendale e ottimi rapporti commerciali con altre aziende specializzate di settore, **Musola Metalli srl** offre la possibilità di reperire in tempi brevi anche queste tipologie di prodotto:

- Unghiette
- Semitondi
- Canalino a U doppi
- Fili
- Profili a disegno

Le applicazioni di questi profili sono le più svariate, dalla meccanica, all'edilizia e l'arredamento, su richiesta questi profili possono essere forniti anche anodizzati.



UNGHIETTE

Lega 6060 UNI EN 573-3	
Misura in mm	Peso Kg/mt
6 x 13 x 1	0,065
7 x 18 x 1,5	0,104
7 x 25 x 1	0,095
7 x 30 x 1,5	0,162
7 x 33 x 1,1	0,120
7 x 40 x 1,1	0,135



SEMITONDI

Lega 6060 UNI EN 573-3	
Misura in mm SxA	Peso Kg/mt
3 x 15	0,085
3 x 25	0,155
5 x 15	0,115
5 x 20	0,155
5 x 25	0,230
5 x 30	0,220



CANALINI DOPPI

Lega 6060 UNI EN 573-3	
Misura in mm HxAxHxS	Peso Kg/mt
7 x 14 x 7 x 1	0,090
8 x 18 x 8 x 2	0,130
10 x 20 x 10 x 1,5	0,151
15,5 x 20,5 x 15,5 x 1,5	0,25
20 x 20,5 x 20 x 1,2	0,255

Le misure, i formati e le leghe riportate nelle tavole rappresentano gli standard commerciali di produzione, e non le disponibilità di magazzino.

Speciale fotovoltaico

Novità!

Disponibili su richiesta per il settore fotovoltaico

Profilo strutturale o binari in alluminio

Profilo pressori per pannelli di tutti gli spessori

Profilo speciali a T e a L per staffe di sostegno triangolari.

Accessori vari per fissaggio, anche realizzati a disegno su vostra specifica!



Speciale profili a disegno

Per profili a disegno si intende la possibilità di fornire quasi qualsiasi forma di alluminio estruso, si parte dal disegno del pezzo che dovete realizzare, poi noi verifichiamo la fattibilità con la produzione, vengono stabilite la lega, le tolleranze di produzione, i quantitativi minimi, e viene approvato in via definitiva il disegno esecutivo, dopo di ché bisogna solo aspettare che vi consegnamo direttamente presso la vostra sede il profilo su misura.

